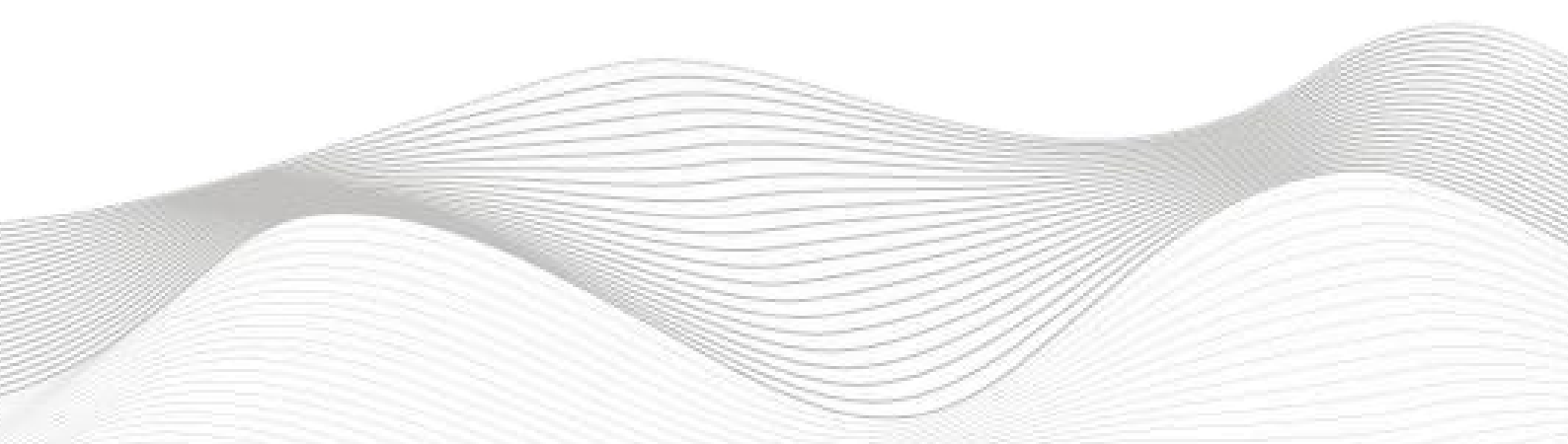




技术笔记

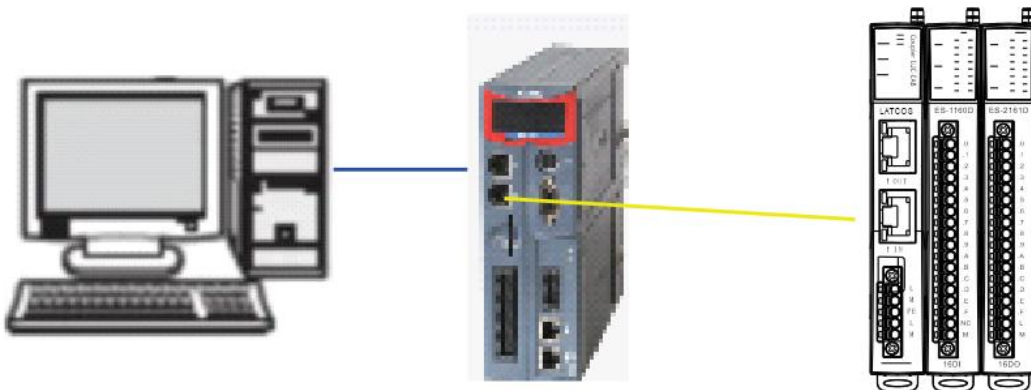
**凌科自动化 LUC 薄片式模块
在 TRIO Motion Perfect 软件上的组态**



1.测试环境

控制器型号	MC664X	V2.0294
LUC 薄片式模块	LUC-EAB	EtherCAT 耦合器模块
	ES1160D	16 点数输入模块 NPN&PNP
	ES2161D	16 点数输出模块 PNP
编程软件	TRIO Motion Perfect V5.2.3	

2.网络拓扑



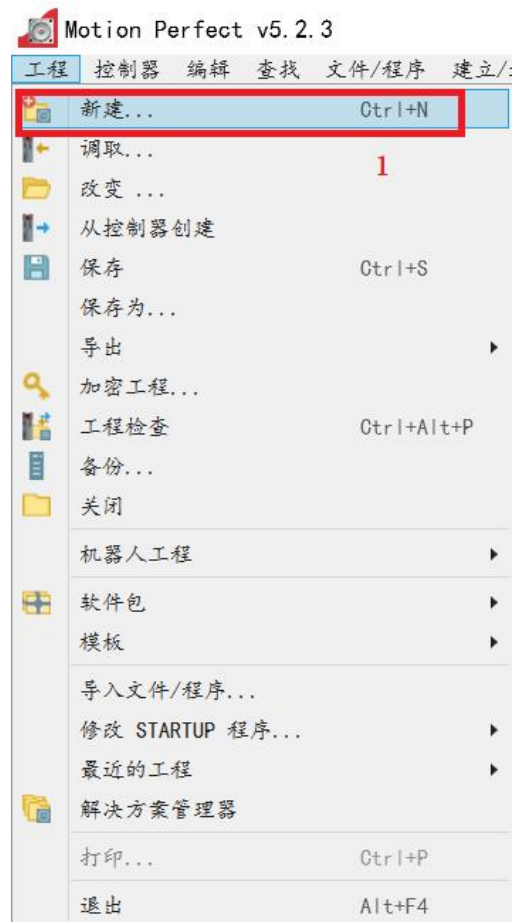
3.前期准备

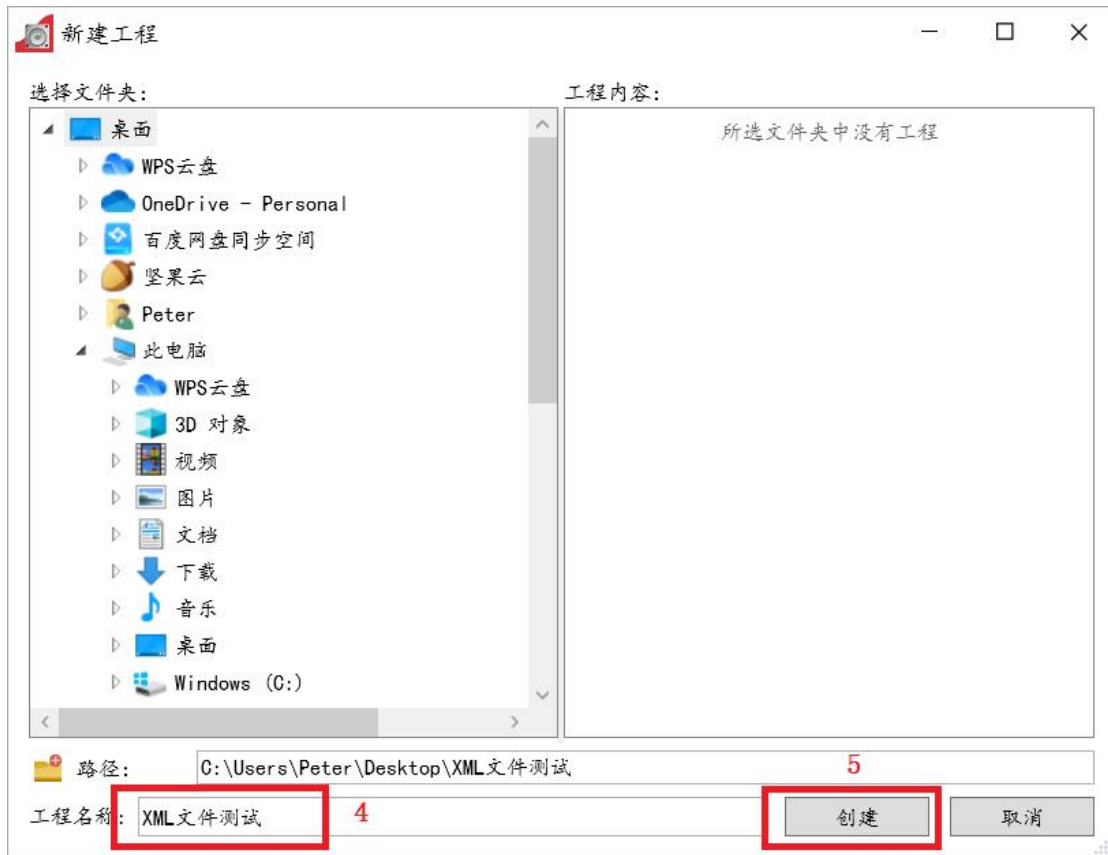
1. 仔细阅读相关产品的技术手册确认产品规格及技术参数
2. 严格按照各产品的安装配线要求进行操作
3. 各产品的详细参数介绍及使用方法，请自行获取前言中提及的参考文档进行查阅， 本文档不做详细说

明

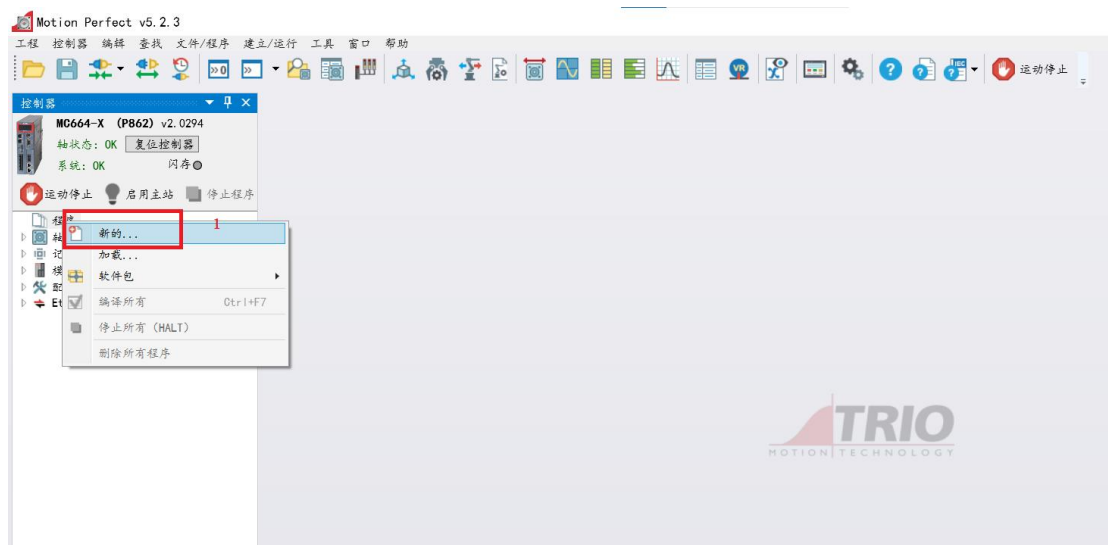
4.在TRIO Motion Perfect 软件中的组态

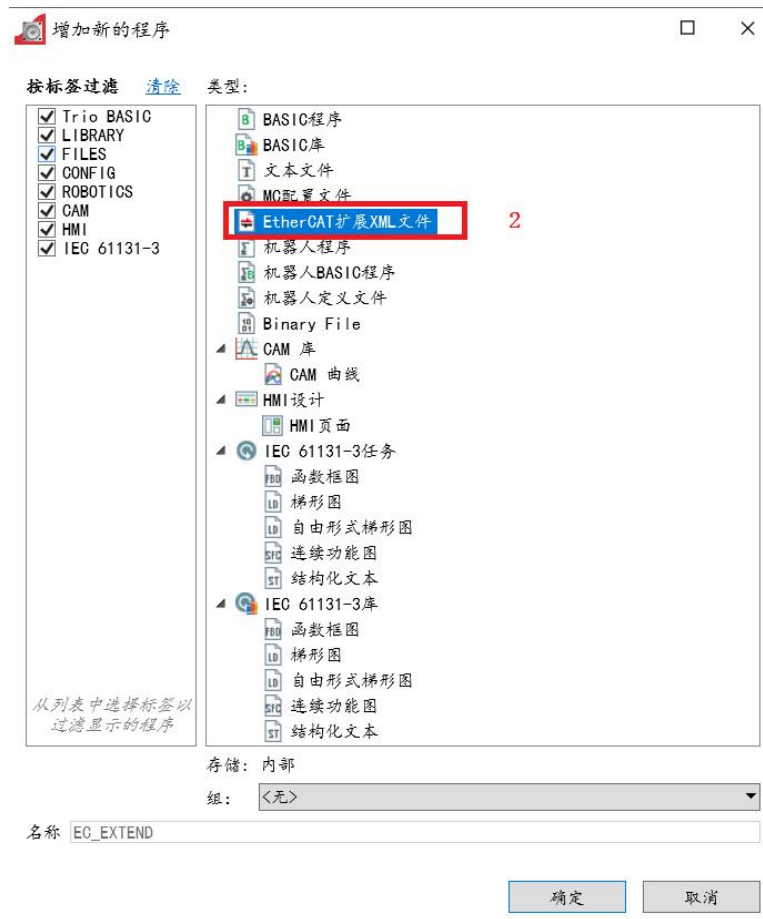
1. 新建工程，自定义名称及存储路径





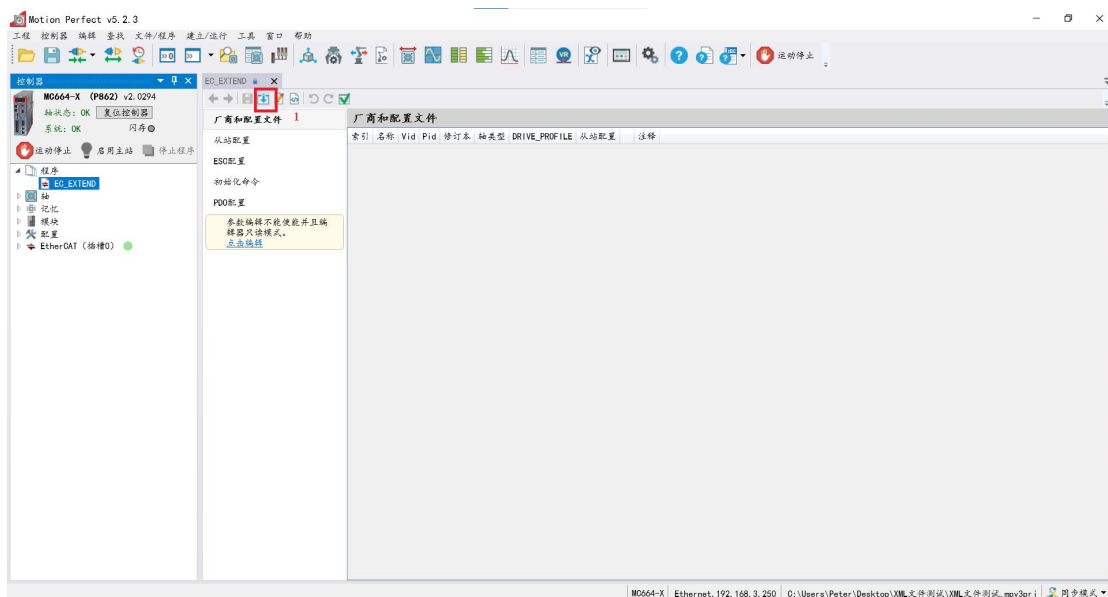
2. 添加 “EC_EXTEND”

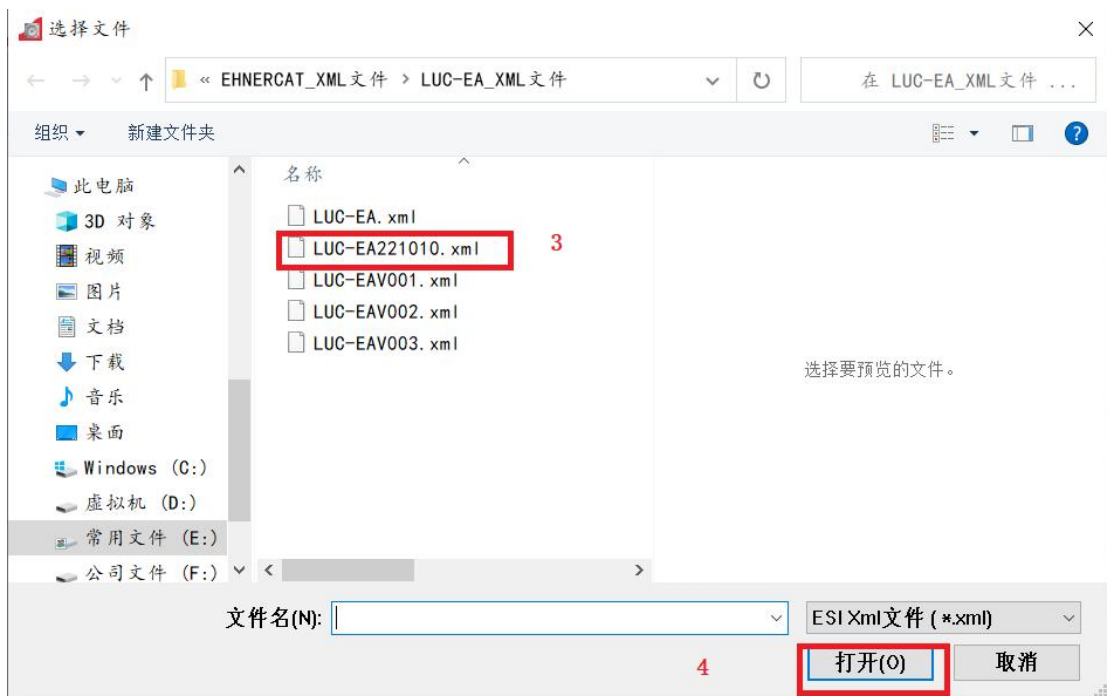
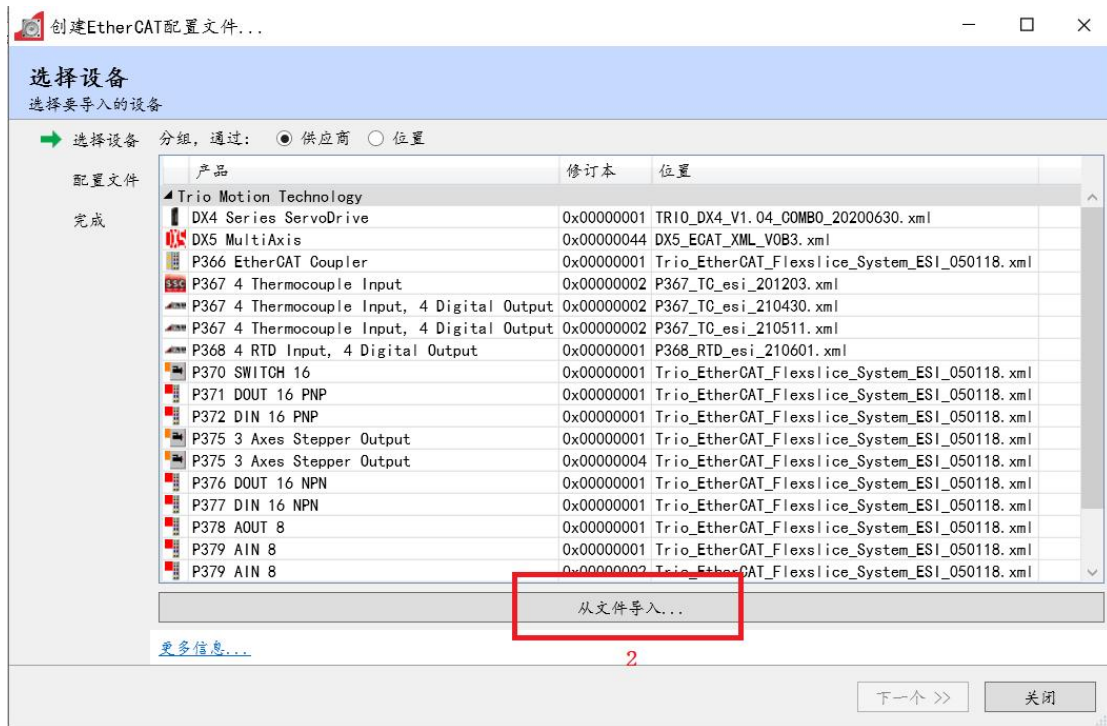




3. 导入 XML 并配置组态

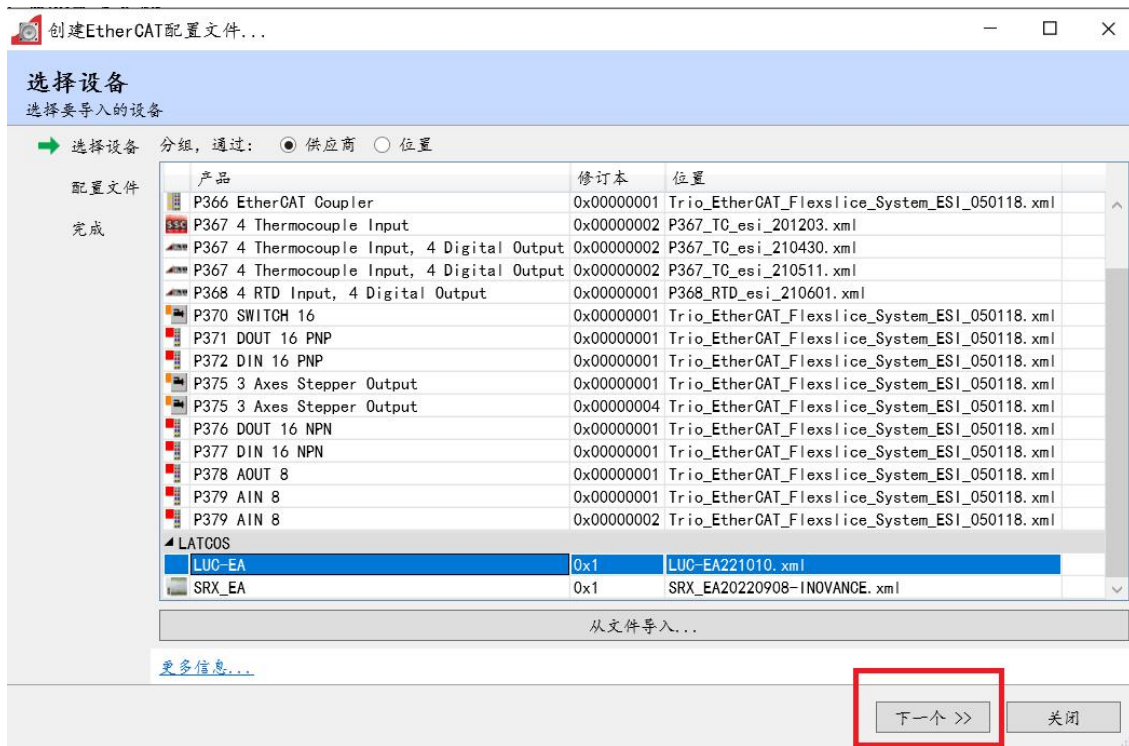
3.1. 导入XML





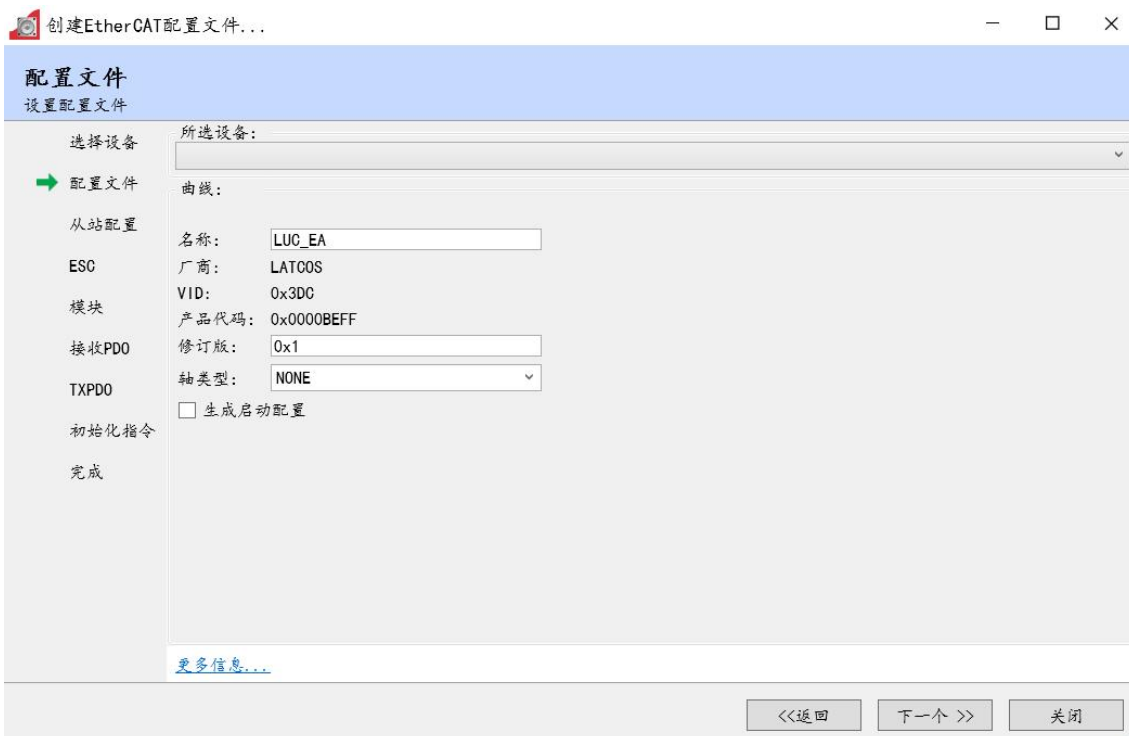
3.2. 配置组态

在列表中选择导入的设备，点击“下一个”



【配置文件】

此项保持默认，点击“下一个”

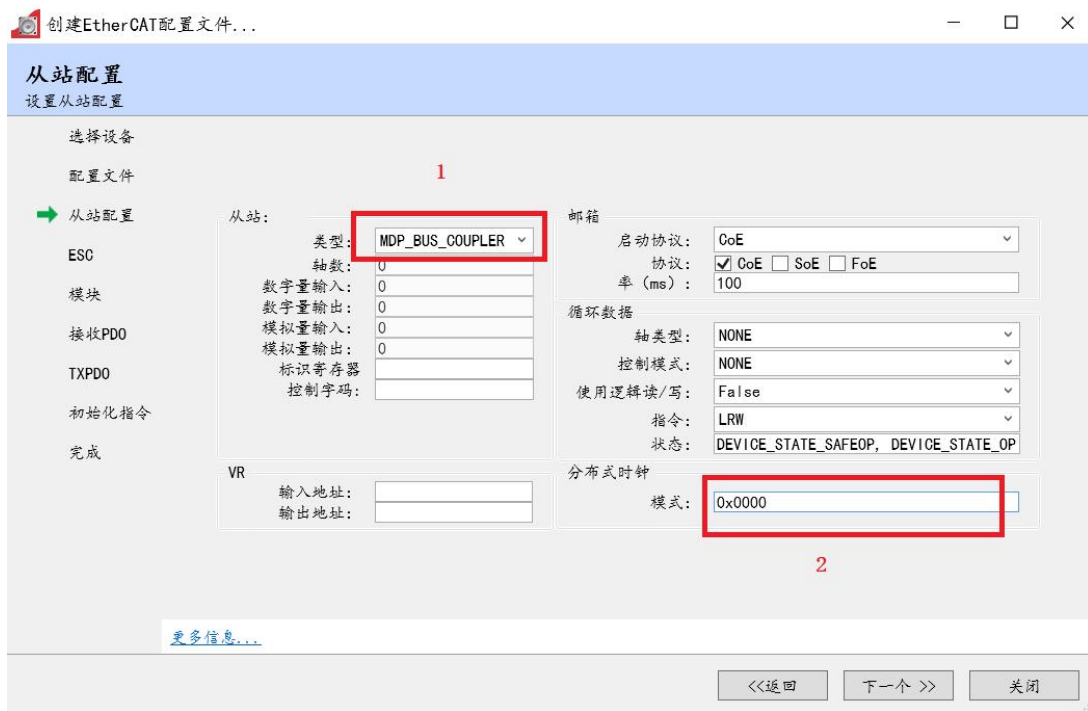


【从站配置】

① 从站类型：设置为“MDP_BUS_COUPLER”

② 分布式时钟模式：改为 0x0000（不使用 DC 时钟同步模式，我司 EtherCAT 协议 IO 刷新模式为自由运行）

③ 其余参数保持默认即可



此页面的“数字量输入”、“数字量输出”、“模拟量输入”、“模拟量输出”这几项参数保持为 0 不可更改，否则可能会造成 PDO 数据区重叠，影响正常使用

【ESC】

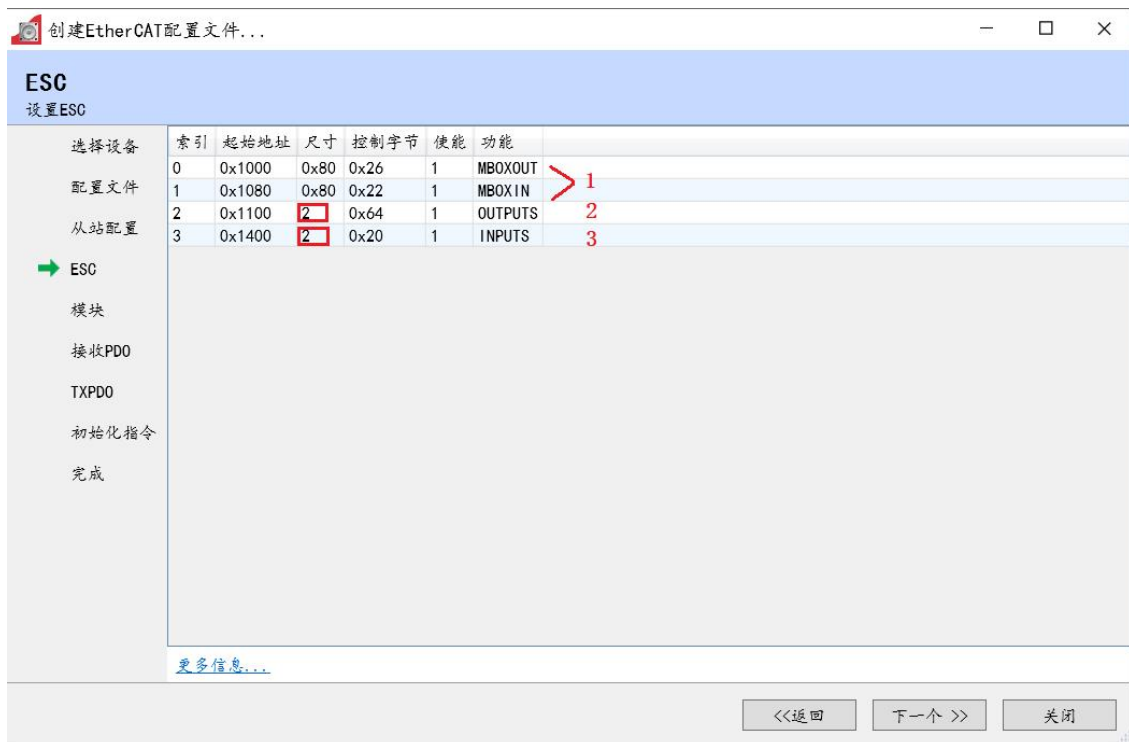
① 保持默认

② 设置 OUTPUTS 字节总数：根据模块的实际安装拓扑，填写输出字节总数

以本文档拓扑为例：ES2161D 占用 2 字节，所以总数为 2 字节

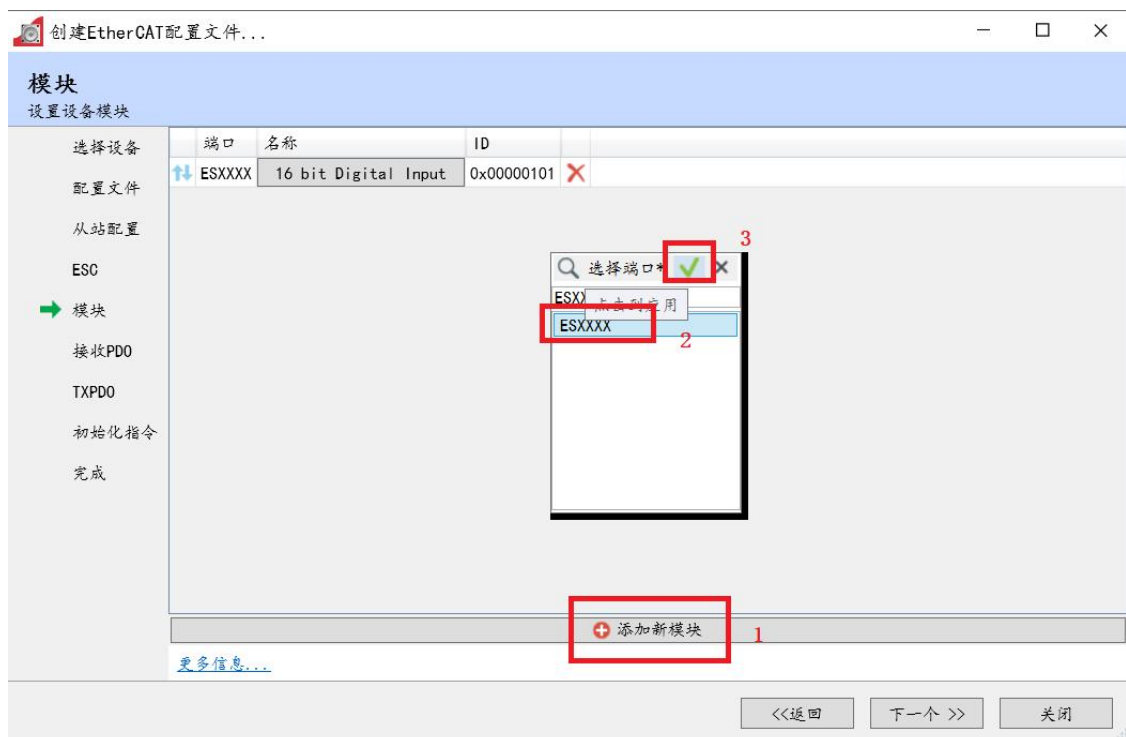
③ 设置 INPUTS 字节总数：根据模块的实际安装拓扑，填写输入字节总数

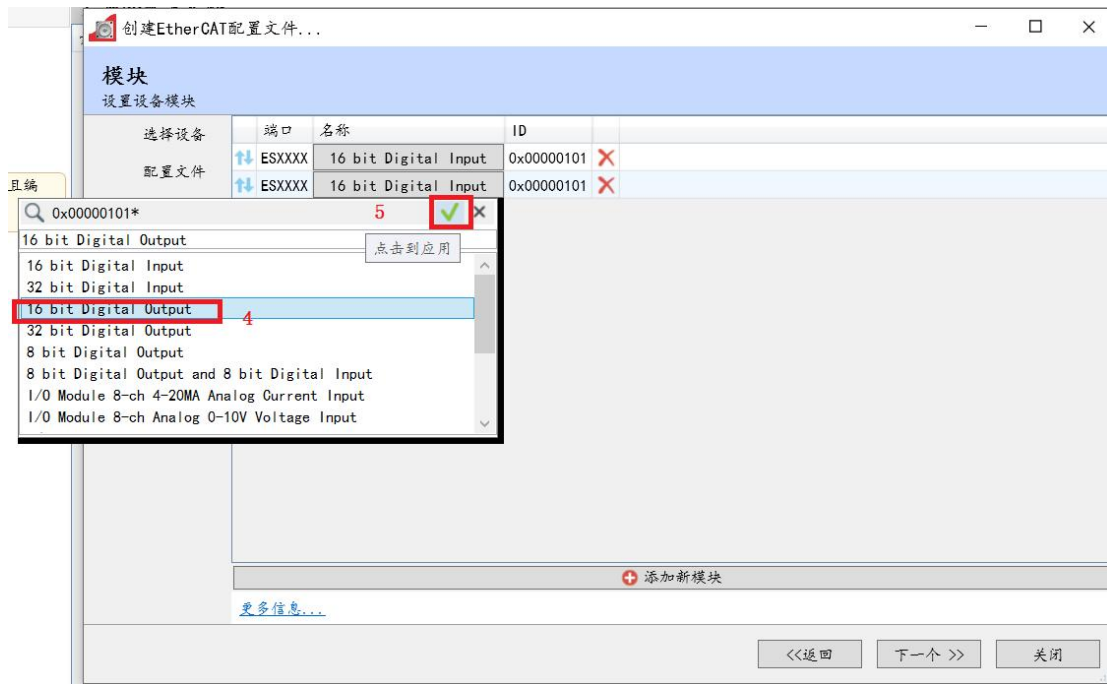
以本文档拓扑为例：ES1160D占用 2 字节，所以总数为 2 字节



【模块】

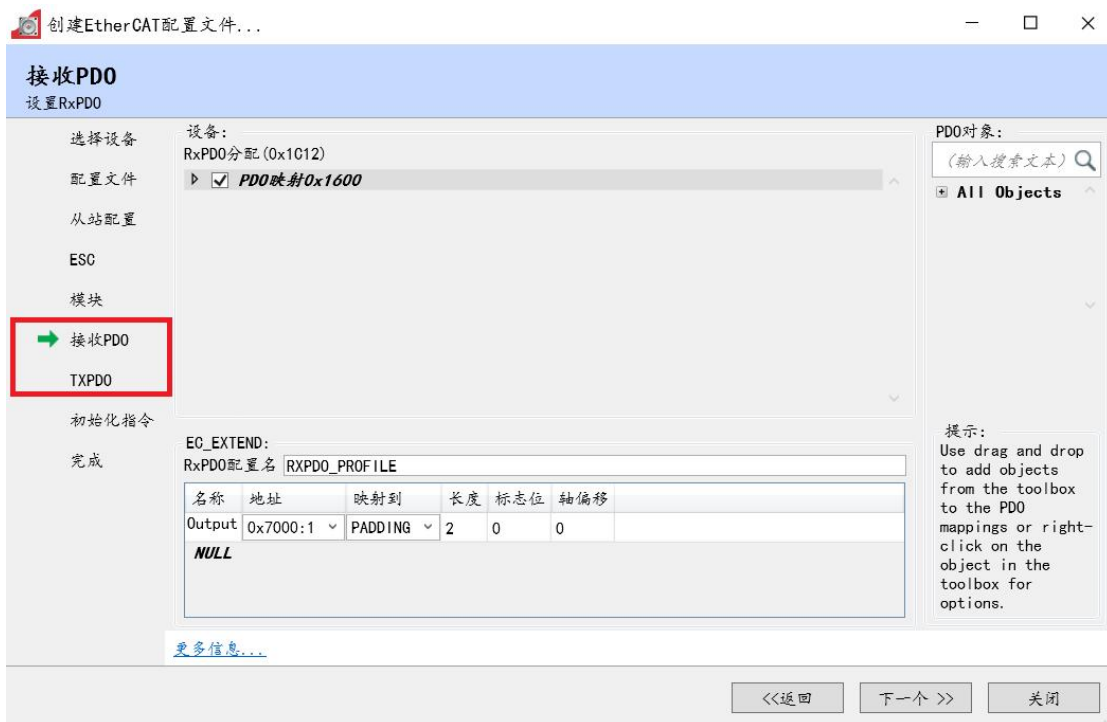
根据模块的实际安装拓扑添加模块，此处设置若与实际拓扑不一致则通讯失败！

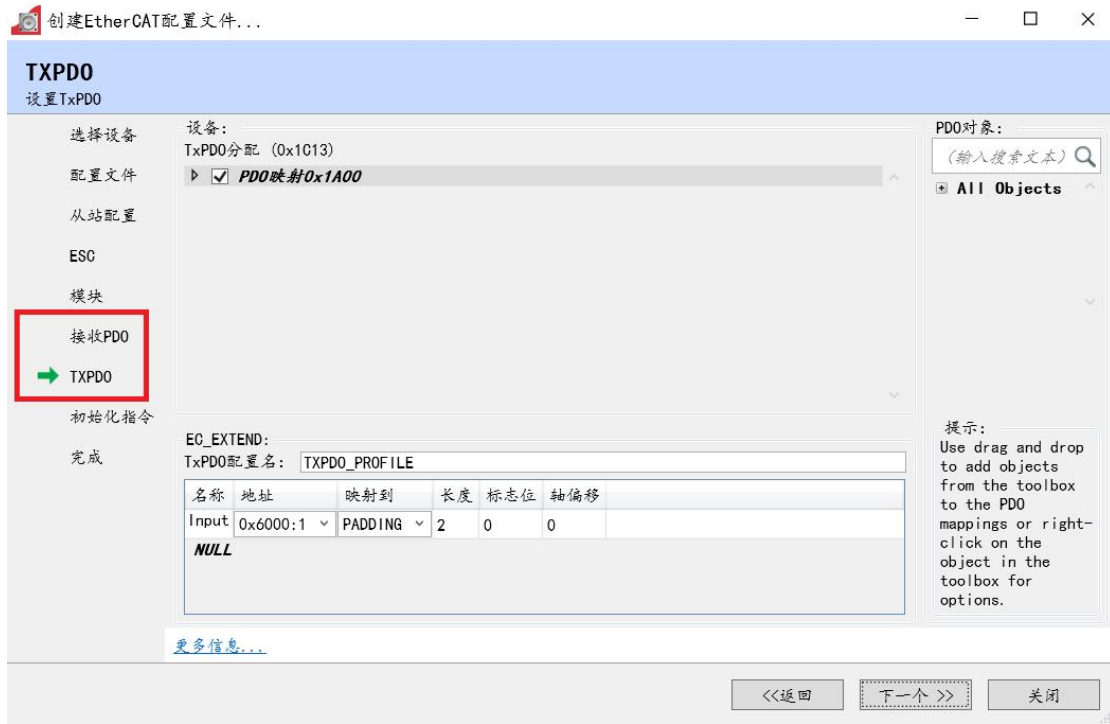




【“接收 PDO”与“TXPDO”】

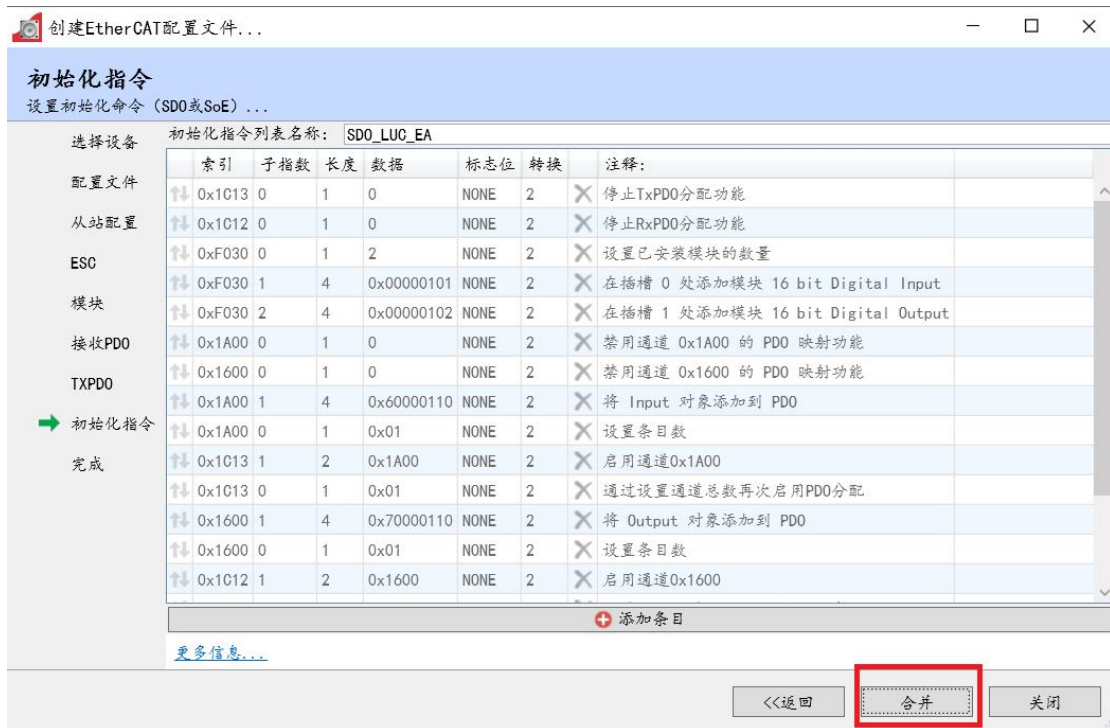
这两项先不设置，后续在详细设定中进行设定





【初始化指令】

模块初始化指令列表，后续在详细设定中进行设定。点击“合并”，合并成功后“关闭”此配置窗口



4. 详细设定

【初始化命令】

以下参数由 3.2 配置组态合并后自动生成，只保留索引为“0xF030”的条目，其它全部手动删除。



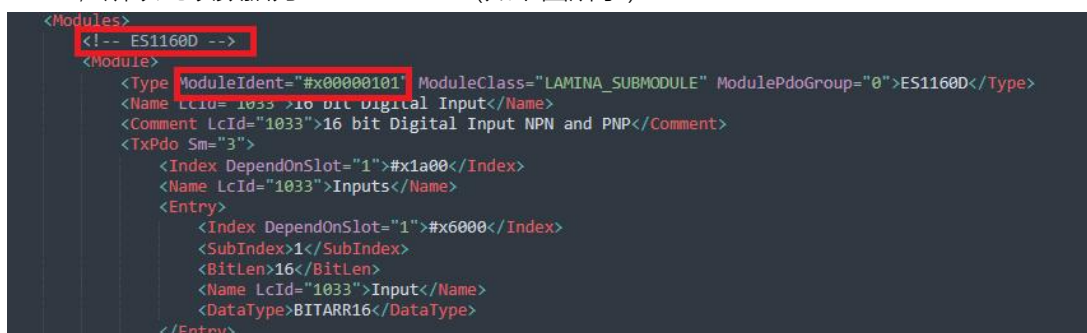
① “数据”一栏代表已安装的 IO 模块数量（不包含耦合器），在上述步骤中添加了 2 个 IO 模块所以数值为 2，但系统生成的数值为 10 进制需手动将其改为 16 进制；“长度”固定设置为 1 (byte)

② 参数索引地址：模块拓扑参数的索引地址为 0xF030

③ 插槽编号：0 代表耦合器，1 代表耦合器后的第一个 IO 模块，以此类推

④ 数据长度：固定值为 4 (byte)

⑤ 产品编号：与 XML 中 IO 模块的“ModuleIdent”的值一致，例如：本文档拓扑中第一个插槽安装的模块为ES1160D，所以此项数据为 0x0000101（如下图所示）



⑥ 保持默认

*当模块拓扑发生变化时，需参照上述说明并根据实际拓扑手动设定参数，必须与实际拓扑一致否则通讯失败！

【PDO 配置】

1) RXPDO 配置

OUTPUT 字节总数：名称设置为 PTR_RX，长度设置需与实际拓扑的输出模块字节总数一致不能填错，本文档拓扑的输出

模块总字节数为 2

【TXPDO 配置】

INPUT 总字节数：名称设置为 PTR_TX，长度设置需与实际拓扑的输入模块字节总数一致不能填错，本文档拓扑的输入模

块总字节数为 2

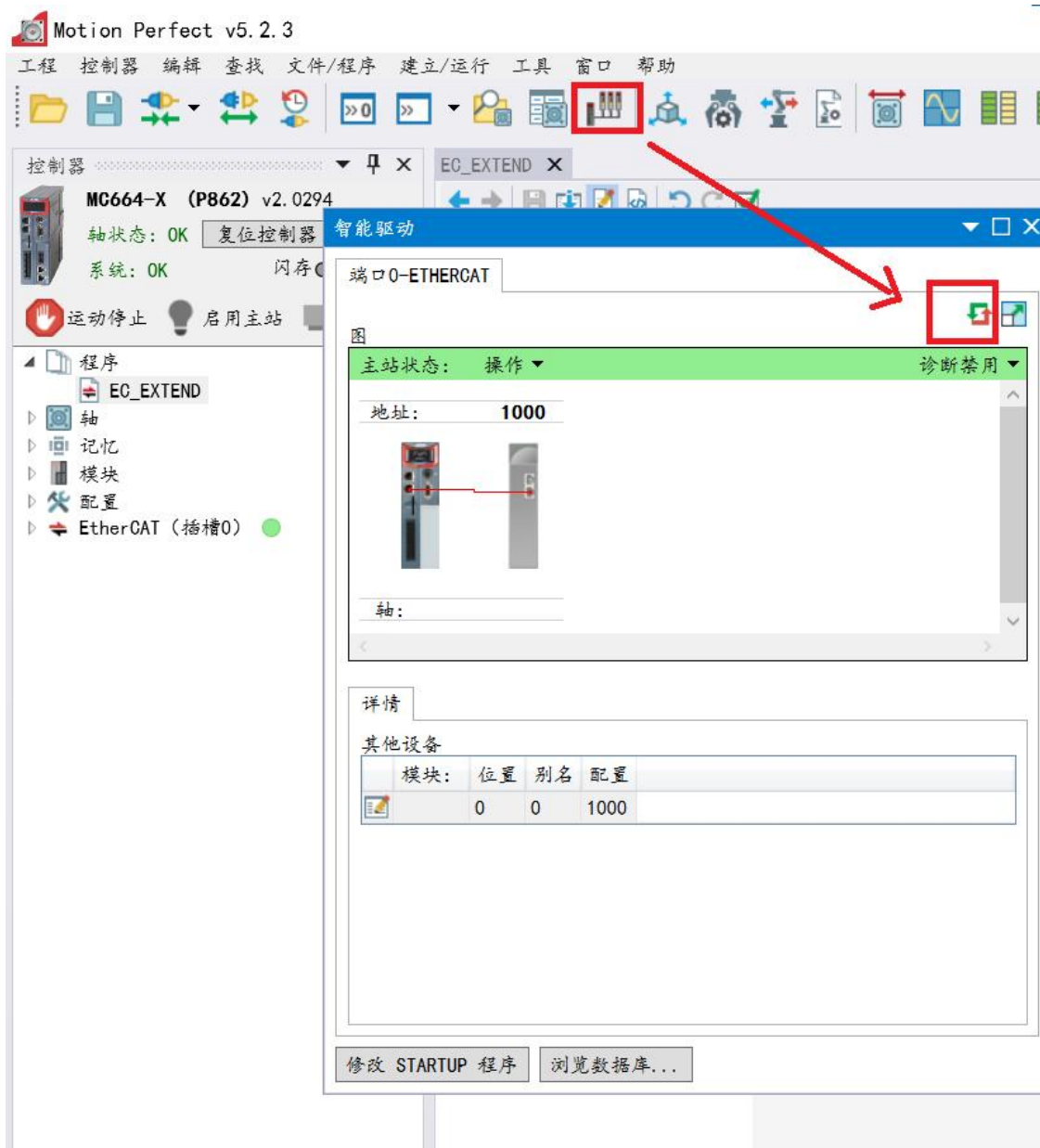


任何拓扑下只按以上方法设置即可，其它条目全部手动删除

5. 保存配置



6. 重新启动 EtherCAT 网络



官方网站



先进自动化控制及工业网络技术



无锡凌科自动化技术有限公司 www.latcos.cn

公司电话：0510-85888030

公司地址：江苏省无锡市惠山区清研路 3 号华清创智园 7 号楼 701 室